

**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Ilmiah (Paper) : *Modified Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Model for Accessing the Risk of Maintenance Waste*
 Jumlah Penulis : 3 orang
 Status Pengusul : Penulis Ketiga
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Procedia Manufacturing
 b. Nomor ISSN : 2351-9789
 c. Volume, no, bln, thn : Vol. 4, 2015
 d. Penerbit : Elsevier Publisher
 e. DOI artikel (jika ada) : 10.1504/IJQET.2015.075776
 f. Alamat web Jurnal : <https://www.journals.elsevier.com/procedia-manufacturing>
 g. Terindeks di : SCOPUS

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional / **International bereputasi ***
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional / Nasional terindeks DOAJ, CABI, Copernicus *)

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional/ International bereputasi*)	Nasional Terakreditasi	Nasional/ Nasional terindeks... *)	
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	95			9,5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	92			27,6
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	93			27,9
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	95			28,5
Total = (100%)				93,5

Catatan penilaian artikel oleh Reviewer:

Model sangat powerfull untuk penyelesaian masalah terkait.

Manado, April 2018
Reviewer,

Nita C.V. Monintja

Dr. Nita C.V. Monintja, ST, MT
NIP. 19651119 199412 2 001
 Unit Kerja : *Jurusan Teknik Mesin,*
Universitas Sam Ratulangi Manado

HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Ilmiah (Paper) : *Modified Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Model for Accessing the Risk of Maintenance Waste*

Jumlah Penulis : 3 orang

Status Pengusul : Penulis Ketiga

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Procedia Manufacturing
 b. Nomor ISSN : 2351-9789
 c. Volume, no, bln, thn : Vol. 4, 2015
 d. Penerbit : Elsevier Publisher
 e. DOI artikel (jika ada) : 10.1504/IJQET.2015.075776
 f. Alamat web Jurnal : <https://www.journals.elsevier.com/procedia-manufacturing>
 g. Terindeks di : SCOPUS

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional / **International bereputasi ***
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional / Nasional terindeks DOAJ, CABL, Copernicus *)

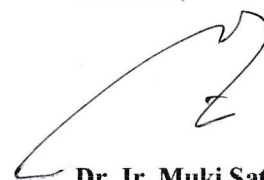
Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen yang dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional/ International bereputasi*)	Nasional Terakreditasi	Nasional/ Nasional terindeks...*)	
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	90	—	—	9
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	80	—	—	24
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	80	—	—	24
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	80	—	—	24
Total = (100%)				81

Catatan penilaian artikel oleh Reviewer:

FMEA Model bermanfaat di Industri.

Manado, April 2018
Reviewer,



Dr. Ir. Muki Satya Permana, MT
 NIDN: 0422106202
 Unit Kerja : Jurusan Teknik Mesin,
 Universitas Pasundan, Bandung